

Instrukcja aplikacji HPC™ (Hot Pipe Coating) – Izolacja Gorących Rur

Przygotowanie powierzchni:

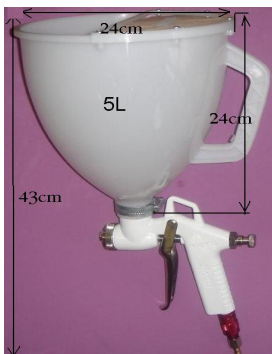
- Powierzchnia musi być czysta i całkowicie sucha, bez luźnych cząsteczek rdzy, kurzu, oleju, smarów oraz innych zanieczyszczeń,
- HPC™ można nakładać na inne powłoki pod warunkiem że mają całkowitą przyczepność do podłoża.

Przygotowanie do aplikacji:

- Materiał bazowy HPC™ jest gotowy do użycia.
- Mieszać należy dokładnie wymieszać zbierając materiał z dna i ścianek pojemnika używając do tego np. wiertarki (na wolnych obrotach) z osadzonym mieszadłem łopatkowym,
- Przy mieszaniu należy unikać zasysania powietrza, mieszać ok. 8-10 minut do uzyskania jednolitej papki.
- Po zmieszaniu, jeśli materiał jest zbyt gęsty do aplikacji natryskowej można HPC™ wymieszać dokładnie z wodą w relacji **MAKSYMALNIE 0,20 l wody na 1 galon HPC**, co oznacza, że pojemnik o zawartości **5 galonów HPC™ (ok.19 l) wymieszać z 1 l wody**.

Narzędzia służące do aplikacji:

- Ze względu na wysoką temperaturę przedmiotów/urządzeń izolowanych nie należy używać **pędzla lub wałka**,
- Stosować należy metodę natryskową, do czego służy:
 1. pistolet natryskowy z nasadowym zbiornikiem (3 – 5 l). Materiał ze zbiornika grawitacyjnie, a następnie powietrzem z kompresora zostaje za pomocą pistoletu nakładany natryskowo na izolowany przedmiot. Kompresor powinien generować ciśnienie 6 -10 bar.



2. pistolet natryskowy podłączony do zbiornika ciśnieniowego (15 – 30 l).



- Pistolet powinien w obu przypadkach posiadać wymienne dysze o średnicy 2 – 4 mm.

Nakładanie materiału:

- Pierwszą warstwę materiału HPC™ o grubości 1mm – 1,5 mm nałożyć jako podkład, który błyskawicznie odparowuje wodę, zakleszczając materiał na powierzchni izolowanego przedmiotu,
 - Drugą warstwę grubości ok. 2 mm nałożyć po około 10 min.
 - Trzecia powłoka grubości ok. 2mm nałożyć po ok. 20-30 minut.
 - Kolejne powłoki , również grubości ok. 2mm należy aplikować aż do uzyskania pożądanej temperatury powierzchni. Czasy schnięcia tych powłok z powodu sukcesywnego spadku temperatury na powierzchni, stopniowo się wydłużają i powinny wynosić 40 minut lub dłużej.
 - Wymagana grubość zależy od oczekiwanej temperatury zewnętrznej warstwy izolacji,
 - Temperaturę zewnętrzną izolacji mierzyć należy odpowiednim przyrządem, np. pistoletem laserowym do mierzenia temperatury lub innym,
 - Można również sprawdzać temp. dotykowo – kilkusekundowy dotyk bez poparzenia oznacza temp. ok. 60 stopni Celsjusza,
 - Czas utwardzania – 24 godziny
 - Temperatura aplikacji - 10 – 38 stopni Celsjusza,
 - Czas przydatności po otwarciu pojemnika – 8 godz. w temp. 21 stopni Celsjusza, jeżeli pojemnik jest otwarty,
-
- Temperatura składowania - 5 – 38 stopni Celsjusza
 - **Mycie sprzętu** – powinien być przepłukany wodą z mydłem.

Uwaga:

Nakładanie na rury chłodne (wyłączone z ruchu) wymaga specjalnej metody aplikacji. Jest przy tym nie zalecane ze względu na powolny czas odparowywania, co może powodować powstawanie „bąbli”.

Wydajność:

- Jako pierwsza warstwa (podkład) – ok. 1,28l / 1m² / 1,25mm grubości
- Jako warstwy budujące powłokę – ok. 2l / 1m² / 2mm grubości

Ograniczenia:

- Nie używać do zastosowań pod wodę,
- HPC™ jest koloru biało-żółtego i struktury szorstkiej. Nie należy powłoki w żadnym przypadku barwić,
- Nie zaleca się stosowania HPC™ jako osłony ogniowej,
- Nie należy stosować HPC™ jako powłoki posadzkowej,
- Nie używać do zastosowań na zewnątrz zamkniętych obiektów, bez odpowiedniej powłoki zamykającej , gdyż jest nieodporna na promienie UV.
- Do zastosowań zewnętrznych należy HPC™ powlec materiałem Super Therm®, Enamo Grip lub Rust Grip.